



Каталог продукции



«Ростовский компрессорный завод»

Мы производим винтовые и поршневые компрессоры, а также предоставляем сервисные услуги. Наша цель — обеспечить отечественную промышленность надежной, бюджетной, энергоэффективной компрессорной техникой.

Почему вам стоит выбрать нас?



Наш опыт

15 лет на рынке — опыт, достойный уважения



Еврокачество

Комплектующие от ведущих мировых производителей



Гарантия 100%

Мы уверены в качестве продукции — 2 года гарантии



Сеть дилеров

Удобно купить дилер в вашем регионе РФ



Сервис рядом

Удобно работать — сервис-центр в вашем городе

Как мы работаем?

Проектирование и расчет

Мы проектируем технический план, подбираем оборудование и рассчитываем пневмолинии

2 Поставка и запуск

Оборудование доставляется на объект в согласованные сроки, проводятся пусконаладочные работы

З Сервис и гарантии

Мы 24 часа на связи по вопросам сервисного и гарантийного обслуживания по всей России

Наша система управления качеством сертифицирована по ISO 9001.

А это значит, что ваше предприятие обеспечено оборудованием, которое создано для того, чтобы работать и зарабатывать.





Винтовые компрессоры Airrus

Винтовой компрессор состоит из двух разных по форме винтов, которые образуют рабочую камеру. В современных установках функционирование винтов контролируется с помощью электронных микропроцессорных систем. Ввиду своей компактности и экономичности, компрессоры винтового типа применяются в широком спектре сфер производств.

Почему стоит купить винтовой компрессор?

- 1 Прочный винтовой блок, который, как и другие конструктивные элементы, выдерживает беспрерывную, интенсивную работу.
- **2** Отсутствие пульсаций давления, что позволяет обходиться без монтажа объемных ресиверов.
- **3** Согласно регламенту, компрессорное оборудование винтового типа проходит ТО каждые 2-4 тыс. часов.
- **4** Сервисное и гарантийное обслуживание проводят специалисты PK3.
- 5 Высокая устойчивость к перегреву, который в поршневых компрессорах чреват залеганием колец, потерей их производительности.

- 6 Высокая энергоэффективность, так как коэффициент полезного действия достигает 95%, что на 20–30% выше, чем у поршневого аналога. Модели, в которых частоту вращения мотора можно задавать самостоятельно, демонстрируют потрясающую экономичность.
- **7** Надежность механической части компрессора, отсутствие деталей, которые быстро изнашиваются.
- 8 Полная автоматизация оборудования, что позволяет обходиться без дополнительного обслуживающего персонала.
- 9 Содержание масла в сжатом воздухе в 5 раз меньше, чем у поршневого компрессора

Маслозаполненные компрессоры









Производство компрессоров Airrus

Воздушные винтовые компрессоры Airrus производятся в России с использованием всех передовых технических достижений в области оборудования сжатого воздуха.

Они интенсивно применяются в пищевой, нефтехимической, автомобильной, фармацевтической отраслях. Действует стандартная двухлетняя или расширенная пятилетняя гарантия.

Сотрудники РКЗ самостоятельно проектируют технический план, проводят расчеты, поставляют, монтируют и тестируют каждый воздушный винтовой компрессор.

Винтовые компрессоры Airrus

Модель	Давление, бар	Производительность, м³/мин	Габариты ДхШхВ, мм	Масса, кг	Мощность, кВт	Выход воздуха
Airrus 4	8/10	0,55/0,45	940×750×1210	200	4	3/4
Airrus 5	8/10/13/15	0,8/0,7/0,5/0,3	940x750x1210	240	5,5	3/4
Airrus 7	8/10/13/15	1,1/0,9/0,8/0,6	940x750x1210	260	7,5	3/4
Airrus 11	8/10/13/15	1,8/1,4/1,2/0,9	950x750x1150	320	11	1
Airrus K 11	8/10/13/15	1,8/1,4/1,2/0,9	1760×710×1610	440	11	3/4
Airrus KT 11	8/10/13/15	1,8/1,4/1,2/0,9	1980x730x1525	470	11	3/4
Airrus 15	8/10/13/15	2,5/2,0/1,6/1,4	1130×940×1490	350	15	1
Airrus K15	8/10/13/15	2,5/2,0/1,6/1,4	1760×710×1610	470	15	3/4
Airrus KT15	8/10/13/15	2,5/2,0/1,6/1,4	1980x730x1525	620	15	3/4
Airrus 18	8/10/13/15	3,2/2,7/2,2/1,5	1230x1040x1600	500	18,5	1
Airrus K18	8/10/13/15	3,2/2,7/2,2/1,5	1755×780×1635	620	18,5	3/4
Airrus KT18	8/10/13/15	3,2/2,7/2,2/1,5	1980x730x1525	730	18,5	3/4
Airrus 22	8/10/13/15	3,7/3,2/2,7/2,0	1230x1040x1600	530	22	1
Airrus K 22	8/10/13/15	3,7/3,2/2,7/2,0	1755×780×1635	650	22	3/4







Airrus KT 15



Airrus 30



Airrus NB 75

Модель	Давление, бар	Производительность, м³/мин	Габариты ДхШхВ, мм	Масса, кг	Мощность, кВт	Выход воздуха
Airrus KT 22	8/10/13/15	3,7/3,2/2,7/2,0	1980×730×1525	760	22	3/4
Airrus 30	8/10/13/15	5,3/4,4/4,1/3,3	1340×1140×1600	680	30	1 1⁄4
Airrus 37	8/10/13/15	6,4/5,4/4,8/4,1	1430×1240×1650	780	37	1 ½
Airrus 45	8/10/13/15	7,7/7,0/5,8/5,1	1430x1240x1650	910	45	1 ½
Airrus 55	8/10/13/15	9,0/8,5/7,5/5,8	1660×1450×1860	1340	55	2
Airrus NB 75	8/10/13/15	12,8/11,1/9,4/8,8	2000×1210×1750	1610	75	2
Airrus NB 90	8/10	16,2/13,6	2340×1440×2100	1800	90	2
Airrus NB 110	8/10	19,2/16,9	2800×1900×1690	2850	110	DN65
Airrus NB 132	8/10	23,0/20,5	2800×1900×1690	3220	132	DN65
Airrus NB 160	8/10	30,0/24,5	3200×2030×2100	3850	160	DN80
Airrus NB 200	8/10	34,6/31,0	3200×2030×2100	4500	200	DN80
Airrus NB 250	8/10	40,3/35,9	3200×2030×2450	6600	250	DN80

К — компрессор на ресивере объемом 500л.
 NB — компрессор с прямым приводом
 Т — Встроенный осушитель рефрижераторного типа (Точка росы +3°С) и два фильтра (Грубой и тонкой очистки)



Винтовые компрессоры Airrus с частотными преобразователями

Винтовые компрессоры Airrus PR обладают возможностью плавной регулировки оборотов двигателя в пределах от 50% до 100%. В специальной версии от 20% до 100%

Винтовые компрессоры серии Airrus производятся с использованием комплектующих ведущих мировых производителей. Винтовые компрессорные блоки GHH-Rand, Rotorcomp, Hanbell. Частотные преобразователи LG Electronics. Микропроцессорный контроллер собственного производства Airrus.



- **1** Высокая надежность и длительный ресурс.
- **2** Высокая производительность при экономичном энергопотреблении.
- **3** Низкий уровень шума.
- 4 Устойчивость к перегрузкам.
- **5** Простота установки и обслуживания.



Система управления компрессора регулирует обороты двигателя, обеспечивая постоянное давление в системе, увеличивая или уменьшая частоту вращения двигателя в зависимости от того уменьшается или растет давление в системе.

Винтовые компрессоры с частотными преобразователями Airrus

Модель	Давление, бар	Производительность, м³/мин	Габариты ДхШхВ, мм	Масса, кг	Мощность, кВт	Выход воздуха
Airrus PR 11	8/10/13/15	1,8/1,4/1,2/0,9	940×750×1210	330	11	1
Airrus K PR 11	8/10/13/15	1,8/1,4/1,2/0,9	1760×710×1610	450	11	3/4
Airrus KT PR 11	8/10/13/15	1,8/1,4/1,2/0,9	1980×730×1525	480	11	3/4
Airrus PR 15	8/10/13/15	2,5/2,0/1,6/1,4	950×750×1150	360	15	1
Airrus K PR 15	8/10/13/15	2,5/2,0/1,6/1,4	1760×710×1610	480	15	3/4
Airrus KT PR 15	8/10/13/15	2,5/2,0/1,6/1,4	1980×730×1525	545	15	3/4
Airrus PR 18	8/10/13/15	3,2/2,7/2,2/1,5	1130×940×1490	520	18,5	1
Airrus K PR 18	8/10/13/15	3,2/2,7/2,2/1,5	1760×710×1610	640	18,5	3/4
Airrus KT PR 18	8/10/13/15	3,2/2,7/2,2/1,5	1980×730×1525	750	18,5	3/4
Airrus PR 22	8/10/13/15	3,7/3,2/2,7/2,0	1230×1040×1600	560	22	1
Airrus K PR 22	8/10/13/15	3,7/3,2/2,7/2,0	1755×780×1635	680	22	3/4
Airrus KT PR 22	8/10/13/15	3,7/3,2/2,7/2,0	1980×730×1525	790	22	3/4
Airrus PR 30	8/10/13/15	5,3/4,4/4,1/3,3	1340×1140×1600	720	30	1 1/4
Airrus PR 37	8/10/13/15	6,4/5,4/4,8/4,1	1430×1240×1650	830	37	1 ½
Airrus PR 45	8/10/13/15	7,7/7,0/5,8/5,1	1430×1240×1650	970	45	1 ½
Airrus PR 55	8/10/13/15	9,0/8,5/7,5/5,8	1660×1450×1860	1410	55	2
Airrus NB PR 75	8/10/13/15	12,8/11,1/9,4/8,8	2000×1210×1750	1690	75	2
Airrus NB PR 90	8/10	16,2/13,6/11,4/10,3	2340x1440x2100	1900	90	2
Airrus NB PR 110	8/10	19,2/16,9/14,1/12,8	2800×1900×1690	3000	110	DN65
Airrus NB PR 132	8/10	23,0/20,5/16,6/15,3	2800×1900×1690	3380	132	DN65
Airrus NB PR 160	8/10	30,0/24,5/22,6/17,5	3200×2030×2100	4020	160	DN80
Airrus NB PR 200	8/10	34,6/31,0/26,1/21,2	3200×2030×2100	4680	200	DN80
Airrus NB PR 250	8/10	40,3/35,9/30,8/29,4	3200×2030×2450	6790	250	DN80



Сепараторы циклонного типа Airrus

Сепаратор циклонного типа снижает нагрузку на осушители и магистральные фильтры. Он является незаменимым в таких сферах промышленности, как нефтегазохимическая, автомобильная, пищевая, лакокрасочная и др.

Преимущества сепараторов циклонного типа AIRRUS

- Защита внутренних механизмов осушителей от загрязнений.
- Защита картриджей фильтров от пагубного воздействия влаги.
- **3** Защита воздушной системы.
- 4 Противодействие механическим повреждениям пневмоинструмента, замерзанию пневмосистемы.

Сепаратор воздуха AIRRUS изготавливается в прочном стальном или алюминиевом корпусе. Используемая аппаратура рассчитана на высокое давление – до 40 бар. Продукция РКЗ пользуется спросом ввиду устойчивости к резким температурным перепадам, высокой пропускной способности. Заявленные технологические параметры на 100% соответствуют действительности. Всем клиентам предоставляется бесплатная информационная поддержка. Чтобы узнать дополнительные данные о конструкции, присоединительных размерах, габаритах, массе, обращайтесь по контактному номеру телефона.



Сепаратор циклонного типа: конструкция

Сепаратор Airrus разработан таким образом, что в корпусе сепаратора расположены лопасти, которые задают проходящему воздуху вихревое движение. В результате центробежных сил влага, содержащаяся в сжатом воздухе, набирает достаточный вес и соскальзывает на дно корпуса сепаратора. Далее конденсат и эмульсия выводятся в автоматическом режиме с помощью конденсатоотводчиков, либо вручную.









Сепараторы циклонного типа Airrus

Модель	Давление, бар	Пропускная способность, м³/мин	Габариты ДхШхВ, мм	Масса, кг	Присоединения, мм
STH001	16	2,0	187x88x20x60	0,7	3/8
STH002	16	2,5	187×88×20×60	0,7	<i>V</i> ₂
STH006	16	5,5	263x125x32x100	1,8	1
STH013	16	9,0-12,5	461x125x32x140	2,5	1 ½
STH021	16	21,0	684×163×43×520	5,1	2
STH040	16	40,0	684x163x43x520	5,1	2 1/2
STH046	16	46,0	795×240×59×630	12,9	3
STH500	40	8,3	260x108x73,5x100	2,1	3/4
STH900	40	15,0	291x121x91,5x100	4,3	1 ½

Корректирующие коэффициенты

Рабочее давление, бар	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Коэффициент	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,0	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13



Фильтры сжатого воздуха

«Ростовский компрессорный завод» предлагает обширный ассортимент фильтров. В производстве используются различные полимерные и гидрофобные материалы, микроволокна, пропитка на базе смолы.

Как выбрать фильтр для очистки воздуха?

Ключевой характеристикой фильтров считают улавливающую способность. Она отражает размер частиц, которые в силах удерживать фильтрующий элемент. Условно выделяют несколько разновидностей фильтров:

Грубой очистки (Устанавливаются, как правило, перед осушителем сжатого воздуха для устранения твердых частиц и эмульсии, которые способны повредить пневмосистему).

Тонкой очистки (Улавливают твердые частицы размером более 1 мкм и масло до 0,1 мг/м³)

Микрофильтр (Рассчитан на улавливание частиц размером от 0,01 мкм и конденсацию масла до 0,01 мг/м 3).

Фильтры для воздуха с содержанием активированного угля (Используются для адсорбции паров масла и запахов).

Магистральные фильтры – это воздушные фильтры, представляющие собой колбу со сменными фильтроэлементами. Они разработаны для высокоэффективного удаления твердых частиц, масла, запахов и паров из систем сжатого воздуха. Магистральные фильтры стандартно снабжены автоматическими конденсатоотводчиками поплавкового типа. Если Вам нужна качественная очистка сжатого воздуха, обращайтесь к консультантам РКЗ. Они подберут набор фильтров под заданные характеристики компрессора.









Фильтры Airrus FP

Фильтры Airrus

Модель	Пропускная способность, м³/мин	Давление бар	Габариты Д хШхВ, мм	Масса, кг	Присоединения, мм
FP78X	1.3	16	187×88×20×60	0,7	1∕2
FP120X	2.0	16	257x88x20x80	8,0	3/4
FP335X	5.5	16	363x125x32x120	2,5	1
FP510X	8.5	16	461x125x32x140	2,5	1 ½
FP780X	13.0	16	640x125x32x160	3,2	1 ½
FP996X	16.6	16	684x163x43x520	5,1	2
FP1500X	25.0	16	935x163x43x770	7,1	2
FP2400X	46.0	16	1000x240x59x780	14,0	3
HP500	8,3	40	260×108×73,5×100	2,1	3/4
HP900	15,0	40	291x121x91,5x100	4,3	1 ½

Корректирующие коэффициенты

Рабочее давление, бар	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Коэффициент	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,0	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13



Осушители рефрижераторные

Рефрижераторный осушитель охлаждает поток сжатого воздуха с помощью фреона в теплообменнике. Влага превращается в конденсат и без потерь выводится наружу. Такая технология безопасна для людей и не загрязняет окружающую среду.

Преимущества осушителей AIRRUS

- 1 Высокая степень качества и надежности, за счет использования проверенных комплектующих и многоступенчатой системе защиты.
- 2 Минимальные потери давления.
- **3** Малые затраты на электроэнергию.
- **4** Благотворное влияние на эксплуатационный ресурс пневмоинструментов, трубопроводов.

- **5** Удобный корпус с легким доступом к узлам агрегата.
- **6** Надежный автоматический конденсатоотводчик таймерного типа.
- **7** Стабильность точки росы, независимо от уровня нагрузок.
- 8 Минимальное количество сварных соединений, через которые могут происходить утечки.



Airrus OP

Рефрижераторный осушитель воздуха нуждается в грамотном ТО. Регламентное обслуживание включает очистку вентилятора, внутренних полостей, конденсатора, шумопоглащающего корпуса, проверку целостности трубопроводов, соединений, оценку герметичности системы.

Осушители рефрижераторгото типа AIRRUS полностью соответствует российским нормативам безопасности оборудования и машин. Они успешно применяется в разных сферах: автопромышленность, электротехника, производство лакокрасочных продуктов и пластмасс, нефтегазохимическая отрасль и т.д. Если Вы заинтересованы в приобретении оборудования для получения осушенного от влаги сжатого воздуха, обращайтесь в РКЗ. Консультанты завода подскажут, какие модели осушителей идеально подойдут для заданных эксплуатационных условий.

Осушители рефрижераторные Airrus

Модель	Пропускная способность, м³/мин	Давление, бар	Присоединения, мм	Габариты ДхШхВ, мм	Мощность, кВт	Масса, кг
OP10	0,85	16	3/4	497×350×450	0,28	20
OP20	1,2	16	3/4	497x350x450	0,47	25
OP30	1,8	16	3/4	497x350x450	0,47	27
OP40	2,2	16	1	500x370x885	0,60	60
OP50	3,0	16	1	500x370x885	0,60	62
OP60	3,6	16	1	460x460x910	0,75	90
OP70	5,2	16	1 ½	460x460x910	0,91	92
OP80	6,5	16	1 ½	590x580x1020	1,11	95
OP90	7,7	16	1 ½	590x580x1020	1,47	155
OP100	9,9	16	2	990x800x925	1,87	160
OP110	12,9	16	2	990x800x925	1,94	165
OP120	13,9	16	2	990x800x925	2,34	170
OP130	20,0	16	2	1220x955x1300	3,79	303
OP140	24,0	16	3	1220x955x1300	4,29	320
OP150	30,0	16	3	1220x955x1300	5,29	345
OP50-40	3,0	40	1 1/4	560x600x810	0,68	80
OP70-40	5,0	40	1 1/4	560x600x810	1,15	80
OP100-40	10,0	40	1 ½	800×850×1000	2,0	180



Осушители адсорбционные

Адсорбционные установки от РКЗ незаменимы в том случае, когда выдвигаются особые требования к качеству сжатого воздуха.

Как выбрать адсорбционный осушитель сжатого воздуха?

При покупке учитывается тип пневматического оборудования и условия его эксплуатации. Важно подобрать осушитель с оптимальной точкой росы. Следует учитывать температуру окружающей среды, максимальную пропускную способность, давление воздуха на входе, наличие дополнительных функций. Хорошо себя зарекомендовал осушитель воздуха, в котором, помимо стандартного оснащения, применяется таймер, цифровая система управления, датчик влажности.

Осушители адсорбционного типа Airrus полностью соответствуют российским нормативам безопасности оборудования и машин. Он успешно применяется в разных сферах: автопромышленность, электротехника, производство лакокрасочных продуктов и пластмасс, нефтегазохимическая отрасль.



Подробнее о разновидностях адсорбента

Молекулярное сито — частицы оксида алюминия, пребывающие в активном состоянии. Применяется в осушителях с холодной регенерацией. Точка росы -70°C.

Силикагель — твердое вещество, полученное из раствора с кремневыми кислотами, которые предварительно окислены щелочным металлом. При проектировании оборудования «Ростовский компрессорный завод» отдает предпочтение именно влагостойкому силикагелю. Точка росы -25°C, -40°C.

Адсорбционные осушители с холодной регенерацией Airrus

Модель	Пропускная способность, м³/мин	Присоединения, мм	Габариты ДхШхВ, мм	Масса, кг
OA15	1,5	3/4	670x620x1600	185
OA 20	2,0	1	670x620x1600	209
OA 26	2,6	1 1/4	860×660×1320	270
OA 38	3,8	1 1/4	860×660×140	317
OA 69	6,9	1 ½	860×720×1060	398
OA 85	8,5	1 ½	860×720×1820	448
OA 110	11,0	2	1000x870x1950	482
OA 140	14,0	DN65	1330x800x2200	587
OA 180	18,0	DN65	1350x850x2200	745
OA 220	22,0	DN65	1370×950×2150	895
OA 280	28,0	DN80	1450x1000x2250	1155
OA 320	32,0	DN80	1650x1560x2250	1207
OA 380	38,0	DN100	1650x1560x2360	1449
OA 460	46,0	DN100	1650x1610x2580	1652
OA 550	55,0	DN125	2100x1800x2900	1816
OA 670	67,0	DN150	2150x1850x2950	2325
OA 750	75,0	DN150	2180x2030x2800	2750
OA 850	85,0	DN150	2320×2150×3200	3125



Ресиверы вертикальные

«Ростовский компрессорный завод» производит ресиверы объемом 250, 500 и 900л, работающие при давлении 10, 16 и 40 бар. Данные емкости для сбора и хранения сжатого воздуха представляют собой вертикальные металлические сварные сосуды «на ножках».



Воздушый ресивер (он же воздухосборник) – это сосуд, работающий под давлением, применяющийся в системе пневматического управления различного оборудования, и служащий для сглаживания пульсаций сжатого воздуха в системе, его сбора и хранения, для выравнивания и поддержания необходимого давления в системе, обеспечения оптимального режима работы компрессора. Сжатый воздух, поступая под давлением от компрессора в ресивер, расширяется и первично охлаждается. В связи с этим, восдухосборник также служит для частичного удаления влаги и масла из сжатого воздуха.



В комплект поставки каждого ресивера входят: манометр, предохранительный клапан и кран слива конденсата.

Воздухосборники нашего производства не подлежат обязательной регистрации в органах Ростехнадзора и соответствуют всем правилам и нормам, что подтверждает сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».



Ресивер вертикальный

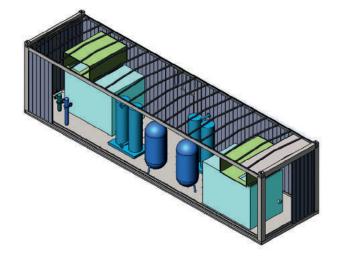
Вертикальные ресиверы РКЗ

Модель	Давление, бар	Объем, л	Габариты ДхШхВ, мм	Масса, кг
P500/10	10	500	2070x607x607	125
P500/16	16	500	1940x690x690	152
P900/10	10	900	2190x865x865	265
P250/40	40	250	1715×580×580	207



Модульные компрессорные станции

Модульные компрессорные станции РКЗ представляют собой блок-бокс, в котором смонтировано все оборудование по подготовке, производству и хранения сжатого воздуха с полной трубопроводной обвязкой. В качестве оборудования для сжатия используются винтовые компрессорные установки. Для включения станции в работу достаточно иметь горизонтальную площадку и возможность подключения к пневмосети и электросети с напряжением 380В.



Преимущества модульных компрессорных станций

- Поставляются в полной готовности к пуску.
- **2** Мобильность и удобство транспортировки любым видом транспорта.
- **3** Полная автоматизация, не требующая присутствия обслуживающего персонала.
- **4** Станции разработаны с учётом требований безопасности, а также экологических требований.
- **5** Станции не требуют затрат на капитальное строительство, проектные и монтажные работы, фундаментов и навесов.











Возможности комплектации модульных компрессорных станций

Параметр	Значение
Тип компрессора	Масляный
Поток сжатого воздуха	От 0,3 м ³ /мин до 50 м ³ /мин
Рабочее давление	От 5 до 15 бар
Мощность двигателя	от 5,5 кВт до 315 кВт
Температура окружающей среды	От -60°С до +45°С
Частотное регулирование	Диапазон регулирования от 50 % до 100%
Осушка сжатого воздуха	Холодильный осушитель, точка росы +3°C Адсорбционный осушитель холодной регенерации, точка росы -20,-40,-70°C Адсорбционный осушитель горячей регенерации, точка росы -20,-40,-70°C
Очистка сжатого воздуха	Фильтр, отделение частиц размером более Змкм. Фильтр, отделение частиц размером более 1 мкм и для конденсации масла до 0,1 мг/м³ сжатого воздуха Фильтр, отделение частиц размером более 0,01 мкм и для конденсации масла до 0,01 мг/м³ сжатого воздуха Фильтр, фильтрующий элемент из активированного угля для адсорбции паров масла и запахов Циклонный сепаратор
Воздухосборник	Давление от 4 бар до 16 бар ,объем – 100л-2000л.
Разделение конденсата	Водомасляный сепаратор
Контроль	Блок компьютерной визуализации системы управления



Дожимные компрессоры

Дожимные компрессоры бустерного типа (вторая ступень сжатия после винтового компрессора) — предназначены для повышения давления в системе от 10 до 40 бар.

Преимущества бустеров AIRRUS

- **1** Наличие реле давления на входном электромагнитном клапане.
- 2 Наличие разгрузочных электромагнитных клапанов на входе (низкое давление 10 бар) и на выходе (высокое давление 40 бар), что обеспечивает более легкий пуск компрессора.
- **3** В бустерах AIRRUS предусмотрена принудительная смазка коленчатого вала и поршневых пальцев за счет масляного насоса.
- 4 Оснащение электрического шкафа управления электронным контроллером, позволяющим более эффективно осуществлять настройку всех параметров бустера.
- **5** На всех моделях бустеров установлены электродвигатели Siemens (Германия).
- **б** Гарантия 1 год.

Дожимающий компрессор реализуемый под брендом AIRRUS — это оптимальный вариант бустера.

Благодаря комплектации всех моделей бустеров Airrus масляными насосами, трущиеся элементы конструкции смазываются маслом из специальных отверстий, что позволяет значительно увеличить срок эксплуатации бустера. Бустеры Airrus могут работать в режиме нагрузки 95%, это очень высокий показатель, добиться которого можно только используя детали и узлы, произведенные с высокой степенью точности.



ADP 300-150

Сфера эксплуатации:

ПЭТ-индустрия, опрессовка, пескоструйная обработка, резка абразивом. Эксплуатация таких установок является самым оптимальным решением в силу того, что позволяет заметно уменьшить затраты на любой производственной площадке. В то время как использование готового сжатого воздуха или азота обходится, зачастую, намного дороже. Наши специалисты помогут подобрать модель, наиболее подходящую для вашего производства.



ADP 360/4, ADP 720/4

Винтовые Бустеры (дожимающие)

Модель	Производительность м ³ /мин	Давление на выходе бар	Мощность кВт	Габариты мм	Bec кг
ADS 5/40	5	40	37	1230×1450×1720	790
ADS 10/40	10	40	55	1230×1450×1720	1240

Поршневые Бустеры (дожимающие)

Модель	Производительность м ³ /мин	Давление на входе бар	Давлениена выходе бар	Мощность кВт	Габариты мм	Bec кг
ADP 300-150	1,5/2,1	8/10	30	7.5	1200×800×1400	270
ADP 360/4	2,3/3,0/3,3	8/10/13	40	15	1330×900×1280	360
ADP 720/4	3,8/5,0/5,5	8/10/13	40	22	1330×900×1280	450





Официальный дилер завода 000 «Фабрика Компрессоров»

Россия, 308009, г. Белгород, Михайловское шоссе, 2/1

+7 (800) 50-05-165 Звонок по России бесплатный Тел: (4722) 37-48-96 www.fabrika-kv.ru

e-mail: **g**romazin@fabrika-k**v**.ru